

项目		要求	
明疤和布层纵波浪(顺纹)		深度大于 1.5mm 且面积大于 50mm ² , 一次性修理完善;	
夹沟与裂口(边沟)		深度大于 1.5mm, 一次性修理完善;	
带侧凸出(错拐)		该缺陷应一次修理完善	
覆盖层脱层(胶泡)		①面积大于 100mm ² , 需一次修理完善; ②面积小于 100 mm ² , 需在硫化起模时放气。	
布层脱层(布泡)		①面积大于 100mm ² , 需一次修理完善; ②面积小于 100 mm ² , 需在硫化起模时放气。	
覆盖层重皮		该缺陷应一次修理完善	
扯掉边胶		该缺陷应一次修理完善	
带侧露布(疵边)		①疵边布层在一层布, 长度 1m 以下; 可以打磨以后涂覆黑蜡处理。 疵边布层在两层布以上(含两层), 长度大于 400mm 的需扒胶修补, 并应一次修理完善; ②为鞍钢和抚顺隆基生产的输送带产生该质量缺陷, 无论多长均需扒胶修补, 并应一次修理完善;	
布层横波浪(横纹)		深度大于 1.5mm, 一次性修理完善;	
边胶海绵(边缺料)		该缺陷需一次修理完善。	
带面露布纹		该缺陷需一次修理完善。	
带厚度		±0.40mm	
两侧偏差		不大于 0.8mm	
长度	环形带	长度 ≤ 15m	长度公差: ± 50mm; 两侧偏差: ≤ 20mm;
		15m < 长度 ≤ 20m	长度公差: ± 75mm; 两侧偏差: ≤ 25mm
		长度 > 20m	长度公差: ± 0.5% × 带长; 两侧偏差: ≤ 30mm
	有端总长度	-0,+2%	
宽度		± 1.0%	
直线度		7.5m 长度内直线度偏差不超过 19mm;	
裙边		不允许有。	