
输送带加工时并不是层数越多越好

输送带加工时并不是层数越多越好当帆布的层数过多时，导致了提升带整体屈挠性的下降，骨架纤维处于张紧状态，经过滚筒时，加大了对纤维的屈挠张力，导致纤维的断裂，致使提升带虽然有足够的扯断强度，但没用多长时间就出现了横断。所以在选择型号时，不一定是越布层多越好，当强力足够后，没必要加多布层，为了提高层间的屈挠，可提高贴胶的厚度，这样输送带的使用寿命才能提高。
