

---

## 输送带厂家制作时钢丝绳采用时质量标准

输送带钢丝绳采用时需要注意质量标准在厂家生产输送带的时候根据成本 控制会采用不同标准的输送带，那么钢丝绳的质量判断标准有以下 5 个方面。 1、比重。钢丝绳直径是一样的，比重越重的，钢丝绳质量越好。 2、钢丝绳绳芯。钢丝绳绳芯越结实，比重越重，对钢丝绳外层股支撑力越好，钢丝绳质量越好。 3、材料。材料就是钢号和强度。钢号越高，强度越高的钢丝绳质量越好。 4、绳子剪开以后微松散的质量好，捻距相对长的钢丝绳质量比短捻距的好。 5、316 不锈钢钢丝绳防腐能力比 306 不锈钢钢丝绳的防腐能力强，306 比热镀锌钢丝绳防腐能力强，热镀锌比电镀锌钢丝绳质量好；尼龙涂塑钢丝绳质量比 PE 包塑钢丝绳强，PE 包塑钢丝绳比 PVC 涂塑钢丝绳质量好，涂塑比镀锌钢丝绳防腐能力强

通过以上的 5 个标准在根据自己厂家的需求根据实际需要进行选择！

---