
输送带厂家钢丝绳输送带胶皮贴补法优缺点

钢丝绳输送带胶皮贴补法优缺点采用德国技术的胶皮贴补法其最大优点是修补速度快。在对待贴补处进行打磨清洗后抹上粘接胶，贴上胶皮，即可开机运转。

其缺点是：通常在运转 60-90d 后，胶皮会脱落。更大的问题是，如果环形输送带是在潮湿的环境中运转，水汽就会积聚在粘合面的空隙之中，锈蚀钢丝绳。日久就会锈断钢丝绳。乃至造成整条输送带的突然断裂。另外，这种修补法造价也较高
