
输送带托辊选择缩小锥形托辊还是增大间距减少摩擦力好？

输送带托辊选择缩小锥形托辊还是增大间距减少摩擦力好？缩小锥形托辊和摩擦托辊间距可减小模拟摩擦系数，但阻力总值会增大，除在卸载点为保护胶带外一般在承载段不要加大锥形托辊和摩擦托辊密度。相反，国外通常采取增大托辊间距来降低锥形托辊和摩擦托辊阻力总值，但设计和安装要以充分的动态分析和优质锥形托辊和摩擦托辊旋转阻力和输送带前进阻力占胶带输送机主要阻力 50%~85%。在机长超过 80m 的胶带输送机总阻力计算公式中，总阻力受到诸如按照输送机长度选取的装料系数、与安装情况和工作条件相关的模拟摩擦系数、输送机长度、承载分支托辊单位长度的旋转部分质量、回程分支锥形托辊和摩擦托辊单位长度的旋转部分质量、输送带单位质量、输送物料单位质量（与胶带输送机输送能力、物料松散密度和带速有关）、锥形托辊和摩擦托辊前倾摩擦特种主要阻力和清扫器摩擦胶带特种附加阻力等参数影响。
