

一、概述	3
二、链式辊子输送机的构成及特点	4
三、链式辊子输送机的组成及工作原理	5
四、链式辊子输送机的使用及维护	6
五、安装及调试	8
1 安装程序.....	8
2 链式辊子输送机的调试	8
3 安装时输送机应达到的标准	9
六、链式辊子输送机的易损件	10
七、常见故障及排除办法	11
八、输送系统随机附件表	12
一、概述	

链式辊子输送机是许多工业部门广泛需要的物流运输机械。辊子输送机可以沿水平或较小的倾斜角输送具有平直底部的成件物品，如板、棒、管、型材、托盘、箱类容器以及各种工件。对于非平底物品及柔性物品可借助托盘实现输送。与其它输送成件物品的运输机相比，除了具有结构简单、运转可靠、维护方便、经济、节能等特点外，最突出的就是它与生产工艺过程能较好地衔接和配套，并具有功能的多样性。

动力式辊子输送机本身具有驱动装置，辊子转动呈主动状态，可以严格控制物品运行状态，按规定的速度精确、平稳、可靠地输送物品，便于实现输送过程的自动控制。

链传动承载能力大，通用性好，布置方便，对环境适应能力强，可在经常接触油、水及湿度较高的地方工作，是最常用的一种动力式辊子输送机。链传动分单链传动和双链传动。单链传动结构布置紧凑，适用于轻载、低速、持续运行的场合；双链传动适用于载荷较大、速度较高、起动和制动比较频繁的场合。

二、链式辊子输送机的构成及特点

链式辊子输送机主要由驱动装置、输送辊筒、改向链轮、标准套筒滚子链、尼龙托条、张紧装置、支撑构件、安全保护装置等几大部件构成。它具有如下特点：

(1) 布置灵活，容易分段和连接，可以根据需要，由直线、圆弧、水平、倾斜、分支、合流待区段以及辅助装置，组成开式、闭式、平面、立体等各种形式的输送路线。

(2) 功能多样，可以按无动力式、动力式、积放式等多种输送方式输送或积存物品，可以在输送过程中升降、移动、翻转物品，可以结合辅助装置，按直角、平行、上下等方式实现物品在辊子输送机之间或辊子输送机与其他输送机之间的运转。

(3) 便于和工艺设备衔接配套，衔接方式简易紧凑，有时可以直接作为工艺设备的物料输入和输出段。辊子间的空隙部位便于布置各种装置和设备。

(4) 物品输送平稳，便于对输送过程的物品进行加工、装配、试验、分拣、包装、储存等各种工艺性操作，便于对输送过程实现自动控制。

(5) 两台输送机的连接尺寸小，可以转动较小尺寸的物品。

(6) 双排或数排辊子输送机可以并排组成大宽度的辊子输送机，以运送大型成件物品。

(7) 允许输送高温物品。

(8) 辊子输送机标准化、系列化、通用化程度高，易于拼装组成不同的生产线，同时不需要特殊土建基础。

由于辊子输送机在输送成件物品时具有明显优点，因而在各生产部门和行业的物件输送中，尤其是在各种流水生产线中得到了广泛的应用。

三、链式辊子输送机的组成及工作原理

(1) 链式辊子输送机的主要布置形式有：

水平布置、倾斜布置等。

(2) 链式辊子输送机的组成及工作原理：

链式辊子输送机主要由驱动装置、输送辊筒、改向链轮、标准套筒滚子链、尼龙托条、张紧装置、支撑构件、安全保护装置等几大部件构成。机架与可调支脚由连接板连接。几个可调支脚之间通过下拉管，用吊紧螺丝进行连接。单链传动的辊子输送机，因驱动装置和传动系统布置的需要，分头架、中间架、尾架三种型式，头架与驱动装置相连。双链传动辊子输送机的机架无头、中、尾之分，只有一种型式。

机架两端前后各装有一个改向链轮，用于改变套筒滚子链的运行方向。驱动装置是链式输送机的动力部分。它主要由电机、减速机构、驱动链轮等组成。驱动链轮的作用是将驱动装置的动力，通过套筒滚子链传递给带链轮辊子使之运行的部件。

张紧装置的作用是为了使链条具有足够张紧，保证链条与链轮之间不打滑、正确啮合，并使输送辊子能够平稳正常运行。

链式辊子输送机的张紧装置一般都安装在驱动架上，张紧装置一般采用螺杆调节张紧链轮的位置来调节链条的张紧力。

(3) 链式辊子输送机动力传递路线：

电机动力经电机链轮，通过链条切向传动带动输送滚子传动，链条承托于尼龙托条上以保证与辊子链轮的正确啮合。由于链条是环绕在驱动链轮、张紧链轮和改向链轮、电机链轮之间，通过张紧装置的调整使链条有足够的张紧力环绕在以上各链轮之间，并使输送辊子能够平稳运行。

链式辊子输送机的使用及维护

- (1) 设备开箱时，应检查设备零部件是否完整，资料是否齐全。
- (2) 除非特殊设计、制造，输送机一般不能在有腐蚀、易爆等环境中运行。如有防腐、无毒、耐热、耐磨、耐油等特殊要求，须特殊设计，特殊制造。
- (3) 输送机必须按物料特性与输送量要求使用，不得超载使用，必须防止堵塞和溢料，保持输送畅通。
- (4) 安装完成后，不允许用火、电焊机加工机架。
- (5) 输送物料特性的宽度必须满足要求。
- (6) 输送机使用之前，应确保电源与本产品要求使用电压、频率相同。开机前应确认接地线路良好。
- (7) 输送机在运行时，物品安放避免对输送机发生严重撞击，以免损坏设备。
- (8) 输送机在运行时发生故障，应及时按下急停开关，并切断电源，在故障原因未排除之前，不得开动该设备。
- (9) 输送机在运行时，严禁手进入易挤夹危险区。如链轮与链条之间挤夹区，链条与辊子之间挤夹区。
- (10) 输送机在运行时，严禁人员在输送机上跨越或在机下通过。
- (11) 严禁用非载人输送机运送人员。
- (12) 输送机旁或其作业区严禁积存易燃、易爆等材料及一切油污件或煤粉等。
- (13) 运行中，输送机着火应先停机，再灭火。
- (14) 输送机使用后，应经常检查各紧固件是否松动，并重新紧固。
- (15) 输送机中驱动装置减速器，在开始运行 15 天后，应更换新润滑油，并清洗干净。平时每连续运行 6 个月后更换润滑油。
- (16) 输送机电机链轮与驱动链轮，齿侧端面应在同一平面上，链条保持清洁，适当加注润滑油，保持润滑链条有合适的张紧力。
- (17) 输送机上输送辊子应保持清洁，表面不得划伤。辊子不要和有腐蚀的物品直接接触（除非特殊设计），以免影响输送机的使用寿命。